



JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

2К АКРИЛ-УРЕТАНОВАЯ ВЫСОКОГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ 24201 JETA INDUSTRY

J118300901\20

Двухкомпонентная эмаль на основе акрил-уретановых смол. Используется для получения высокоглянцевого атмосферостойкого покрытия в различных системах окраски. Легкое нанесение. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, специальной, сельскохозяйственной техники.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|------------------|
| Страна производитель | Россия |
| Цвет | По каталогу RAL |
| Сухой остаток (по массе, кг / по объему, л) | 53± 3% / 50 ± 5% |
| Плотность (DIN 51 757), кг/л | 1.0 |
| Степень блеска при 60° | 95% |
| Твёрдость полимеризовавшегося покрытия | 4.5 Н |

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- Хорошая стойкость к УФ
- Высокая атмосферостойкость
- Повышенный срок службы
- Отличные декоративные свойства
- Высокая влагостойкость
- Высокая стойкость к различным нефтепродуктам
- Устойчивость к сколам и механическим повреждениям

ОСНОВАНИЯ

- Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K
- Фосфатирующий грунт JETA Industry 2K
- Эпоксидный грунт JETA Industry
- ПУ грунт JETA Industry 2K
- Вторичный грунт JETA Industry 2K
- Вторичный грунт JETA Industry 2K наполненный

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ *



ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 1K, ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2K, ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY (используем технологию окраски «мокрый по мокрому»):

- Обеспылить, при необходимости обезжирить средством «Антисиликон» JETA Industry



ВТОРИЧНЫЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2K, ВТОРИЧНЫЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2K НАПОЛНЕННЫЙ

(используем технологию окраски «мокрый по мокрому»):

- Обеспылить, при необходимости обезжирить средством «Антисиликон» JETA Industry
- Необходимо матировать через 12 часов после нанесения грунта
- Обезжирить средством «Антисиликон» JETA Industry



JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабиловская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru



ПУ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2K

(используем технологию окраски «мокрый по мокрому»):

- Обеспылить, при необходимости обезжирить средством «Антисиликон» JETA Industry
- Необходимо матировать через 24 часа после нанесения грунта
- Обезжирить средством «Антисиликон» JETA Industry

* Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки ЛКМ, эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть не менее +20 °С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ



Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

| Пропорция смешивания/ Наим. компонента | По объему | По весу |
|---|-----------|---------|
| 2K Акрил-уретановая высокоглянцевая эмаль 24201 JETA Industry | 100 | 100 |
| Отвердитель для ПУ и акриловых продуктов «стандартный» JETA Industry ** | 50 | 48 |
| Разбавитель для ПУ и акриловых продуктов «стандартный» JETA Industry | 0-20 % | |



Жизнеспособность смеси при 20 °С: 8 часов



При подготовке поверхности используйте средства индивидуальной защиты!

**** ВАЖНО!**
Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению степени адгезии, химической стойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



| Пневматическое распыление | Давление, атм. | Рабочая вязкость, сек. | Сопла, мм | Количество слоев |
|---------------------------|----------------|------------------------|-----------|------------------|
| | 2.0-3.0 | 20-23 | 1.3-1.5 | 2 |



Межслойная выдержка при 20 °С: 10 минут



Рекомендуемая толщина покрытия:
Сухая пленка: 40-50 мкм (в два слоя)
Мокрая пленка: 85-100 мкм



Теоретический расход: ***
Сухая пленка 40 мкм: 12м²/л

*** Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.



JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

СУШКА



| | | | | |
|-------------------------------|--|------------|------------|---------------------------|
| Для сухой пленки 40-50 мкм | 20°C | От пыли | На отлип | До монтажной твердости |
| | | 2-2.5 часа | 3-3.5 часа | 5-5.5 часов |
| | Полная полимеризация покрытия – не менее 7 суток при 20°C. | | | |
| 60°C **** | - | - | 30 минут | |

**** Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течение 15 мин.

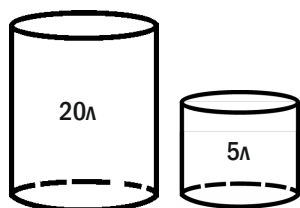
Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Время нанесения последующего слоя при 20°C – от 30 минут до 24 часов. После выдержки 24 часа необходимо матирование поверхности.

УПАКОВКА

2К Акрил-уретановая высокоглянцевая эмаль 24201 JETA Industry - 20 литров в 25-литровом евроведре.

Отвердитель для ПУ и акриловых продуктов «стандартный» JETA Industry - 5 литров в 5-литровой металлической канистре.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

2К Акрил-уретановая высокоглянцевая эмаль 24201 JETA Industry - 24 месяца в закрытой заводской упаковке.

Отвердитель для ПУ и акриловых продуктов "стандартный" JETA Industry - 18 месяцев в закрытой заводской упаковке.

ХРАНЕНИЕ

Храните изделие в проветриваемом месте, вдали от прямого воздействия солнечных лучей.

Хранить при температуре от +5 °C до +30 °C.

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения:
Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.