JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 1K JI01010101\22

Однокомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт. Используется в качестве первичного грунта в различных системах окраски, обеспечивая антикоррозионные свойства лакокрасочного покрытия, а также хорошую адгезию к металлическим поверхностям (в т. ч. к алюминию, оцинкованным, гальванизированным и нержавеющим сталям). Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна производитель	Россия
Тип	Однокомпонентный
Цвет	Серый
Сухой остаток (по массе, кг/ по объему, л)	33 ± 2% / 35 ± 2%
Плотность (DIN 51 757), кг/л	1.0
Степень блеска (DIN 67 530)	Матовый

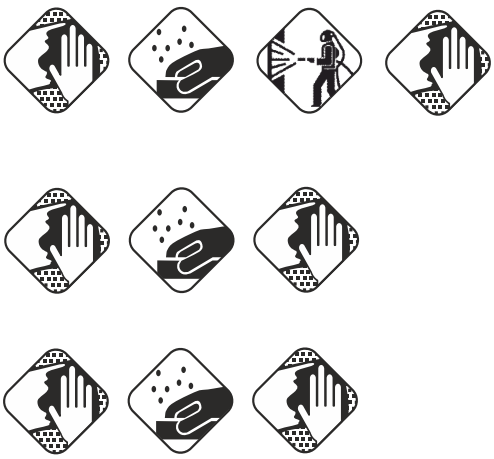
СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- Высокие антикоррозионные свойства
- Быстрое время сушки
- Отличная адгезия к различным основаниям

ОСНОВАНИЯ

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Полиэфирные шпатлевки

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ*



СТАЛЬ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501 -1
  Абразиво-струйная очистка до степени Sa 2 1/2 по ISO8501-1
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Матировать абразивным полотном
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ПОЛИЭФИРНЫЕ ШПАТЛЕВКИ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Шлифовать «по сухому» P160-P320
- Обезжирить средством «Антисиликон»

JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

* Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

Пропорция смешивания/ Наим. компонента	По объему	По весу
Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K	1	100
Разбавитель для эпоксидных ЛКМ JETA Industry	30-40%	

Жизнеспособность смеси при 20°C: 24 часа

При подготовке поверхности используйте средства индивидуальной защиты!

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Способ нанесения	Давление, атм	Рабочая вязкость, сек	Сопла, мм	Количество слоев
Пневматическое распыление	2.0-4.0	20-30	1.5-2.0	1-2

Межслойная выдержка: 5-15 минут

Время нанесения последующего слоя при 20°C : через 30 минут и до 30 суток

Рекомендуемая толщина покрытия:
Сухая пленка: 10-20 мкм

Теоретический расход: ****
Сухая пленка 20 мкм: 13.3 м^2/литр

*** Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

СУШКА

	Температура	От пыли	На отлип	До монтажной твердости
Для сухой пленки 15-20 мкм	20°C	———	20-30 минут	2-3 часа
		Время нанесения последующего слоя от 30 минут до 30 суток.		

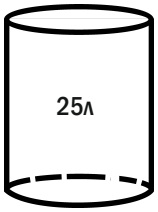
Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

Вторичный грунт JETA Industry 2K.
Вторичный грунт JETA Industry 2K наполненный.
ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80.
Акриловая эмаль JETA Industry.
Акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry.

УПАКОВКА

Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K - 22 кг в 25 литровом евроведре.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K - 12 месяцев в закрытой заводской таре.

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения.
Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.