JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ПУ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2K JI05010101\30

Бесхроматный двухкомпонентный быстросохнущий антикоррозионный грунт на основе акрило-полиуретановых смол. Используется в качестве первичного грунта в полиуретановых системах окраски, обеспечивая антикоррозионные свойства лакокрасочного покрытия. Применяется для окрашивания коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники и различных металлоконструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна производитель	Россия
Тип	Двухкомпонентный
Цвет	Серый, красно-коричневый
Сухой остаток (по массе, кг/ по объему, л)	70 ± 2% / 50 ± 5%
Плотность (DIN 51 757), , кг/л	1.5
Степень блеска (DIN 67 530)	Матовый

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- Хорошие антикоррозионные свойства
- Быстрое время сушки
- Отличная адгезия к различным подложкам
- Атмосферостойкость
- Высокая стойкость к воздействию масла, бензина, дизельного топлива

ОСНОВАНИЯ

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Алюминий
- Нержавеющая сталь
- Полиэфирные шпатлевки

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ*

СТАЛЬ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1
  Абразиво-струйная очистка до степени Sa 2 1/2 по ISO8501-1
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Матировать абразивным полотном
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ПОЛИЭФИРНЫЕ ШПАТЛЕВКИ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Шлифовать «по сухому» P160-240
- Обезжирить средством «Антисиликон»

JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

* Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.

Пропорция смешивания/ Наим. компонента	По объему	По весу
ПУ грунт JETA Industry 2К	5	100
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry **	1	14
Разбавитель для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry	0-20%	

Жизнеспособность смеси при 20°С: 3 часа
(Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry)

При подготовке поверхности используйте средства индивидуальной защиты!

** ВАЖНО!
Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению степени адгезии, химической стойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Способ нанесения	Давление, атм.	Рабочая вязкость, сек	Сопла, мм	Количество слоев
Пневматическое распыление	2.0-4.0	23-24	1.5-2.0	1-2
Безвоздушное Airmix / Airless	100-120	50-52	0.013-0.015	1

Межслойная выдержка: 5-15 минут

Время нанесения последующего слоя при 20°С: через 30 минут

Рекомендуемая толщина покрытия:

Сухая пленка: 30-60 мкм
Мокрая пленка: 80-130 мкм

Теоретический расход***:

Сухая пленка 30 мкм: 17.2 м^2/литр
Мокрая пленка 60 мкм: 8.6 м^2/литр

*** Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

СУШКА

	Температура	От пыли	На отлип	До монтажной твердости
Для сухой пленки 40-50 мкм	20° С	30 мин	60 мин	3 часа
		Время нанесения последующего слоя от 30 минут до 12 часов. После выдержки 12 часов необходимо матирование поверхности.		
	60° С ****	—	—	30 мин

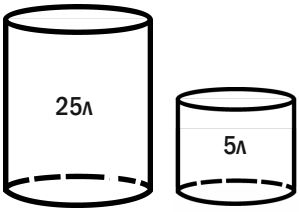
**** Перед температурной сушкой требуется выдержка при естественной температуре в течение 10-15 минут.
Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- Акриловая эмаль JETA Industry
- Акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry
- ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80

УПАКОВКА

ПУ грунт JETA Industry 2К - 30 кг в 25 литровом евроведре.
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry - 5 л в 5 литровой канистре.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

ПУ грунт JETA Industry 2К - 24 месяца в закрытой заводской упаковке.
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry - 18 месяцев в закрытой заводской упаковке.

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения.
Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.