JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ВТОРИЧНЫЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2К НАПОЛНЕННЫЙ JI07010101\30

Двухкомпонентный грунт с выравнивающими свойствами на основе полиэфиракриловых смол. Используется в качестве вторичного грунта на конвейерных линиях методом «мокрый по мокрому». Применяется для окрашивания коммерческого транспорта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна производитель	Россия
Тип	Двухкомпонентный
Цвет	Серый
Сухой остаток (по массе, кг/ по объему, л)	68 ± 2% / 50 ± 5%
Плотность (DIN 51 757), кг/л	1.45
Степень блеска (DIN 67 530)	Полуматовый

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- Хорошие изолирующие свойства
- Быстрое время сушки
- Не требует последующего шлифования

ОСНОВАНИЯ

- Катафорезный грунт
- Анафорезный грунт
- Фосфатирующий грунт JETA INDUSTRY 1K
- Фосфатирующий грунт JETA INDUSTRY 2K
- Пластики (стеклопластик, ABS пластик)
- Полиэфирные шпатлевки

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ*

КАТАФОРЕЗНЫЙ ГРУНТ, АНАФОРЕЗНЫЙ ГРУНТ, ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 1K,ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2K

- Обезжирить средством «Антисиликон»

СТЕКЛОПЛАСТИК, ABS ПЛАСТИК

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Матировать
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ПОЛИЭФИРНЫЕ ШПАТЛЕВКИ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Шлифовать «посухому» Р160-240
- Обезжирить средством «Антисиликон»

JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

* Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика

Пропорция смешивания/ Наим. компонента	По объему	По весу
Вторичный грунт JETA Industry 2К наполненный	3	100
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry **	1	20
Разбавитель для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry	0-20%	

Жизнеспособность смеси при 20°С: 2 часа

При подготовке поверхности используйте средства индивидуальной защиты!

** ВАЖНО!
Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению степени адгезии, химической стойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Способ нанесения	Давление, атм.	Рабочая вязкость, сек	Сопла, мм	Количество слоев
Пневматическое распыление	2.0-4.0	38-40	1.5-2.0	1-2
Безвоздушное / Airmix	100-120	38-40	0.013-0.015	1

Межслойная выдержка: 5-15 минут

Время нанесения последующего слоя при 20°С: через 30 минут

Рекомендуемая толщина покрытия:
Сухая пленка: 30-60 мкм
Мокрая пленка: 80-130 мкм

Теоретический расход***:
Сухая пленка 30 мкм: 13.3 м^2/литр
Сухая пленка 60 мкм: 6.8 м^2/литр

*** Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

СУШКА

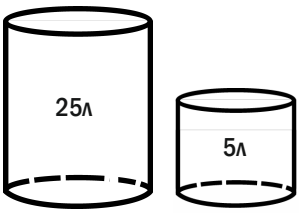
	От пыли	На отлип	До монтажной твердости
Для сухой пленки 30 мкм при 20° С	30 мин	60 мин	—
	Время нанесения последующего слоя от 30 минут до 12 часов. После выдержки 12 часов необходимо матирование поверхности.		

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

- Акриловая эмаль JETA Industry
- Акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry
- ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80

УПАКОВКА

Вторичный грунт JETA Industry 2К наполненный - 30 кг в 25 литровом евроведре.
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry - 5 л в 5 литровой канистре.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Вторичный грунт JETA Industry 2К наполненный - 24 месяца в закрытой заводской упаковке.
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry - 18 месяцев в закрытой заводской упаковке.

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения.
Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.