



JETA INDUSTRY

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

## Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабировская д. 15Б

### Акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry

Двухкомпонентная быстросохнущая эмаль на основе акриловых смол. Используется для получения высокоглянцевого, атмосферостойкого покрытия в различных системах окраски. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, специальной, сельскохозяйственной техники.

#### СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- хорошая стойкость к УФ;
- высокая атмосфер стойкость;
- повышенная жизнестойкость;
- отличные декоративные свойства;
- высокая влагостойкость;
- высокая стойкость к различным нефтепродуктам;
- устойчивость к сколам и механическим повреждениям

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна-производитель	Россия
Цвет	по каталогу RAL
Сухой остаток	60 ± 5%
Плотность (DIN 51 757)	1,0 – 1,2
Степень блеска	95%

#### ПОДЛОЖКИ, ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

- фосфатирующий грунт JETA Industry 1K
- фосфатирующий грунт JETA Industry 2K
- эпоксидный грунт JETA Industry
- ПУ грунт JETA Industry 2K
- вторичный грунт JETA Industry 2K
- вторичный грунт JETA Industry 2K наполненный

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.



Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.



JETA INDUSTRY


# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

## Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабировская д. 15 Б

### ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ




 При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Смешивание компонентов	По объему	По массе
Акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry	100	100
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry	50	50
Разбавитель	Разбавитель для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry	
Жизнеспособность композиции при 20°C	3 часа	

**ВАЖНО!** Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению степени адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия

### НАНЕСЕНИЕ




 При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Способ нанесения	Давление, атм.	Сопла, мм.	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5-2,0	1-2	20-25%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

### МЕЖСЛОЙНАЯ ВЫДЕРЖКА



 При работе с ЛКМ используйте средства индивидуальной защиты

Нанесение следующего слоя при 20°C – через 10-15 минут.

### РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
40 мкм	85 мкм	12,5 м <sup>2</sup> /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

### СУШКА



при 40 мкм	от пыли	на отлип	до монтажной твердости
при 20°C	30 минут	2 часа	4-5 часов
при 60°C	-	-	30 минут



JETA INDUSTRY

# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

## Product Data Sheet

Адрес: Полевая Сабировская д. 15Б

Время нанесения последующего слоя при 20°C – от 30 минут до 24 часов. После выдержки 24 часа необходимо матирование поверхности.

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течение 15 мин.

Полная полимеризация покрытия – не менее 7 суток при 20°C.

### УПАКОВКА

Акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry 20 л. в 25 литровом евроведре

Отвердитель стандартный

для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry

5 л. в 5 литровой канистре

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Акриловая высокоглянцевая эмаль JETA Industry

24 месяца в закрытой заводской упаковке

Отвердитель стандартный

для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry

18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.