JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ПУ ГРУНТ-ЭМАЛЬ JETA INDUSTRY 20/50/80 JI10010201/JI11010201/JI12010201

Двухкомпонентная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе акрил-полиуретановых смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей и как финишный слой в различных системах окраски, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим нагрузкам. Применяется для окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна производитель	Россия
Тип	Двухкомпонентная
Цвет	По каталогу RAL
Сухой остаток (по массе, кг/ по объему, л)	70 ± 5%/ 50 ± 5%
Плотность (DIN 51 757), кг/л	1.4-1.6
Степень блеска (DIN 67 530)	Матовый 10-20% / полуматовый 40-60% / глянцевый 80-90%
Твёрдость полимеризовавшегося покрытия	4.5 - 5 Н

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- Быстрое время сушки
- Высокие антикоррозионные и декоративные свойства
- Высокая стойкость к воздействию конденсата, масла, бензина, дизельного топлива; Используется в лакокрасочной системе
- Длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропических, морских и условиях крайнего севера

ОСНОВАНИЯ

- Сталь
- Оцинкованная сталь
- Алюминий
- Полиэфирные шпатлевки
- Фосфатирующий грунт JETA Industry 1K
- Катафорезные покрытия
- Фосфатирующий грунт JETA Industry 2K
- Эпоксидный грунт JETA Industry
- ПУ толстослойная грунт-эмаль JETA Industry 20
- Эпоксидная матовая грунт-эмаль JETA Industry

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ*

СТАЛЬ

- Обезжирить средством «Антисиликон»
  Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501 -1
  Абразиво-струйная очистка до степени Sa 2 1/2 по ISO8501-1
- Обеспылить или при необходимости обезжирить средством «Антисиликон»

JETA INDUSTRY

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, КАТАФОРЕЗНЫЕ ПОКРЫТИЯ
- Обезжирить средством «Антисиликон»
- Матировать абразивом Р240-Р320
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ПОЛИЭФИРНЫЕ ШПАТЛЕВКИ
- Обеспылить или при необходимости обезжирить средством «Антисиликон»
- Шлифовать «по сухому» Р240-Р320
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ФОСФАТИРУЮЩИЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 1К, ФОСФА ТИРУЮЩИЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2К, ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY (ИСПОЛЬЗУЕМ ТЕХНОЛОГИЮ ОКРАСКИ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»)
- Обеспылить или при необходимости обезжирить средством «Антисиликон»

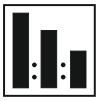
ВТОРИЧНЫЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2К, ВТОРИЧНЫЙ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2К НАПОЛНЕННЫЙ (ИСПОЛЬЗУЕМ ТЕХНОЛОГИЮ ОКРАСКИ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»)
- Обеспылить или при необходимости обезжирить средством «Антисиликон»
- Необходимо матировать через 12 часов после нанесения грунта
- Обезжирить средством «Антисиликон»

ПУ ГРУНТ JETA INDUSTRY 2К
(ИСПОЛЬЗУЕМ ТЕХНОЛОГИЮ ОКРАСКИ «МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ»)
- Обеспылить или при необходимости обезжирить средством «Антисиликон»
- Необходимо матировать через 24 часа после нанесения грунта
- Обезжирить средством «Антисиликон»

*Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°С, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°С выше точки росы.

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика.



Пропорция смешивания/ Наим. компонента	По объему	По весу
ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80	4	100
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry **	1	18
Разбавитель для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry	0-20%	

Жизнеспособность смеси при 20°С: 4 часа
(Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry)

JETA INDUSTRY

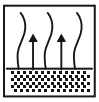
Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

При подготовке поверхности используйте средства индивидуальной защиты!

** ВАЖНО!
Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению степени адгезии, химической стойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

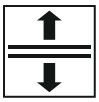
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Способ нанесения	Давление, атм.	Рабочая вязкость, сек	Сопла, мм	Количество слоев
Пневматическое распыление	2.0-4.0	25-30	1.4-2.0	1-2
Безвоздушное Airmix / Airless	100-120	80-85	0.013-0.015	1



Межслойная выдержка: 5-10 минут

Время нанесения последующего слоя при 20°С: через 30 минут



Рекомендуемая толщина покрытия:

Сухая пленка: 30 мкм
Мокрая пленка: 130 мкм

Теоретический расход***:

Сухая пленка 60 мкм: 8.6м2/литр

*** Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

СУШКА

	Температура	От пыли	На отлип	До монтажной твердости
Для сухой пленки 40-50 мкм	20° С	30 мин	1 час	3-4 часа
		Время нанесения последующего слоя от 30 мин до 3 суток. После выдержки 3 суток необходимо матирование поверхности. Полная полимеризация покрытия – не менее 7 суток при 20°С		
	60° С ****	—	—	30 мин

**** Перед температурной сушкой требуется выдержка при естественной температуре в течение 10-15 минут.
Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Россия, Санкт-Петербург
ул. Полевая-Сабировская, 15, лит. В
8 (800) 222-25-91
www.jetaindustry.ru
info@jetaindustry.ru

УПАКОВКА

ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80, 28-32 кг (в зависимости от цвета) в 25 литровом евроведре.

Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry, 5 литров в 5 литровой канистре.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

ПУ грунт-эмаль JETA Industry 20/50/80 - 24 месяца в закрытой заводской упаковке.
Отвердитель стандартный для ПУ и акриловых ЛКМ JETA Industry - 18 месяцев в закрытой заводской упаковке.

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения.
Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.