

## **ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ**

# АЛКИДНАЯ ГРУНТ-ЭМАЛЬ 35101 JETA INDUSTRY

JI05320201\20

Однокомпонентный лакокрасочный материал на органической основе для окраски изделий без предварительного грунтования. Предназначен для непосредственного нанесения на металлические, минеральные и деревянных поверхностей без грунтовочного слоя.

Благодаря низкому содержанию летучих компонентов, тиксотропным реологическим свойствам и высокоэффективным сиккативам достигается высокая скорость формирования покрытия, в том числе при пониженных температурах, что позволяет выполнять окрасочные работы в короткие сроки.

Применение комплекса противокоррозионных наполнителей в составе материала обеспечивает длительное сохранение защитных свойств; для применения в качестве самостоятельного покрытия.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Страна производитель	Россия
Тип	Однокомпонентный
Цвет	По каталогу RAL
Сухой остаток (по массе, кг/ по объему, л),	65±5%/50±5%
Плотность (DIN 51 757), кг/л	1,1-1,3
Степень блеска (DIN 67 530)	Полуматовый

### СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

- Длительное сохранение защитных свойств
- Быстрое время сушки
- Отличная адгезия к различным подложкам
- Пониженное содержание летучих соединений
- Высокая атмосферостойкость

#### **ОСНОВАНИЯ**

- Сталь
- -Бетон
- Оцинкованная сталь
- Полиэфирные шпатлевки
- Старые окрашенные поверхности

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть обезжиренной, сухой и чистой без масляных загрязнений, минеральных солей, грязи, пыли, наледи, ржавчины. Допускается нанесение на старое лакокрасочное покрытие.

Рекомендуется механическая подготовка до степени не ниже St3 по стандарту ISO-8501-1



\* Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть не менее -10°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

## СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ



Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика



Разбавитель P-ACK 702 JETA Industry \*: 0-25%



Рабочая вязкость для пневматического распыления: 30-50 секунд



При работе с продуктами используйте средства индивидуальной защиты!

#### СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



Способ нанесения	Давление, бар	Рабочая вязкость, сек при 20°C	Сопла, мм	Количество слоев
Пневматическое распыление	3-6	30-50	1.5-2.0	1-2



Межслойная выдержка: 30 мин



Время нанесения последующего слоя при 20°C: через 30 мин



Рекомендуемая толщина покрытия: Сухая пленка: 60-120 мкм за 1 слой

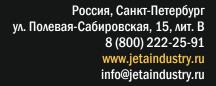
Мокрая пленка: 110-220 мкм



Теоретический расход\*\*\*:

Сухая пленка 120 мкм: 0.260 кг/м<sup>2</sup>

<sup>\*\*\*</sup> Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.





### СУШКА



Для сухой пленки 60 мкм	Температура	До перекрытия	До транспортировки	Время полной полимеризации
	20°C	1 час	4 часа	5 суток
		Время нанесения последующего слоя от 30 мин.		
	30°C	0.5 часов	2 часа	3 суток

# РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ ОКРАСКИ

- Алкидная грунт-эмаль 35101 40 мкм

- Алкидная грунт-эмаль 35101 70 мкм

### **УПАКОВКА**

Алкидная грунт-эмаль 35101 JETA Industry в 20 литровом евроведре.



## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Алкидная грунт-эмаль 35101 JETA Industry - 12 месяцев в закрытой заводской упаковке.

Грунт-эмаль должна храниться и транспортироваться при температуре не ниже минус  $40^{\circ}$ С и не выше плюс  $40^{\circ}$ С .

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.